

Epoxy Grip® Version Froid

Watco Époxy Grip® Version Froid est un type de formule de résine antidérapante qu'il est possible d'appliquer jusqu'à moins 10°C

Ce revêtement haute performance peut être appliqué dans des conditions froides où les revêtements conventionnels ne sèchent pas. Il est très adapté à une utilisation dans des zones non chauffées à fort trafic comme les ateliers, les entrepôts, les quais de chargement et les chambres froides.

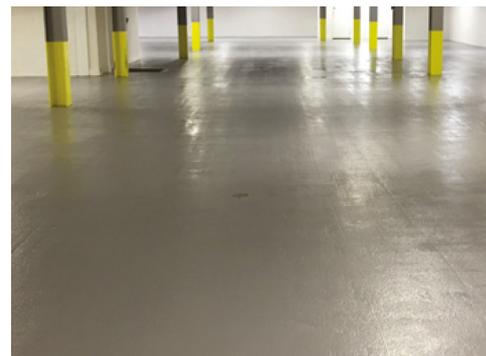
Si une finition structurée plus grossière est requise pour les zones de déversement ou les rampes, envisager plutôt Watco Époxy Grip® Version Froid (PTV humide 69). Époxy Grip® Version Froid est extrêmement résistant aux UV et possède une excellente résistance aux intempéries, ce qui en fait un revêtement polyvalent toute l'année.

Époxy Grip® Version Froid porte le marquage CE EN1504-2 et présente des résultats de test impressionnants pour la résistance à la glissance, à l'abrasion et aux chocs, ainsi que pour l'adhérence et la dureté.

Couleurs



Des échantillons sont disponibles sur demande. Malgré toutes nos précautions, nous ne pouvons pas garantir que le coloris livré correspondra exactement à celui des échantillons ci-dessus.



Domaines d'utilisation :

- Zones de production
- Entrepôts
- Ateliers
- Quais de chargement
- Chambres froides, réfrigérateurs et congélateurs 'walk-in'
- Intérieur et extérieur
- Parkings exposés aux basses températures

Caractéristiques :

- Formule de résine polyaspartique haute performance, bicomposante, antidérapante
- Surface antidérapante facile à nettoyer
- Peut être appliqué à des températures allant de moins 10°C à 25°C
- Excellente résistance aux UV et aux intempéries
- Durcissement rapide
- Résistance supérieure à l'abrasion et aux rayures
- Extrêmement solide - s'adapte facilement aux chariots élévateurs
- Performances supérieures démontrées par les tests ISO pour le Marquage CE EN1504-2

Besoin de conseils ?

Notre équipe d'experts techniques est là pour vous aider à obtenir les meilleurs résultats pour votre projet. Elle vous guidera dans les étapes de préparation et d'application de l'**Epoxy Grip® Version Froid**.

Appelez notre équipe d'experts au **03 20 52 77 77** (en semaine de 8h00 à 18h00)

Epoxy Grip[®] Version Froid

1 Préparation de surface

Béton nu – enlever la laitance de surface, la poussière et toute saleté légère ou les dépôts de graisse à l'aide de Watco Décap'sol. Watco Décap'sol mordance aussi les surfaces de béton lisses et nues pour fournir une clé d'accroche. Rincer à l'eau claire et laisser sécher la surface. Pour l'élimination des dépôts plus importants d'huile et de graisse, nous recommandons Watco Dégraiss'sol Super Puissant. De nouveau rincer à l'eau claire et laisser sécher la surface.

Béton neuf – à titre indicatif, le nouveau béton doit sécher pendant huit semaines. La surface doit ensuite être préparée en utilisant Watco Décap'sol, puis soigneusement rincée et laissée sécher avant d'appliquer ce primaire.

Surfaces peintes – poncer la surface avant l'application afin d'obtenir un sol uniformément rugueux, et s'assurer que tous les matériaux friables sont éliminés. Les surfaces brillantes ou mal préparées peuvent entraîner des défauts d'adhérence, il est donc recommandé de procéder à une inspection minutieuse pour s'assurer qu'aucune zone n'a été oubliée. Une brosse métallique spécifique (type Bristle Blaster[®]) peut être utilisée dans les zones difficiles d'accès. Balayez soigneusement la zone après le ponçage (tout matériau détaché ou toute poussière peut compromettre la bonne adhérence de la future peinture). Le Dégraiss'sol peut être utilisé pour éliminer les graisses et les huiles de la surface après le ponçage. Cependant, les surfaces lavées avec le Dégraiss'sol devront ensuite être soigneusement rincées à l'eau et laissées à sécher complètement avant d'être recouvertes.

Application à basses températures – en cas d'application dans des conditions froides, le produit doit idéalement être stocké dans une pièce chaude pendant au moins 8 heures avant son utilisation. À une température inférieure à 5°C, il est recommandé d'éviter de mouiller le sol car le séchage pourrait être plus difficile. Un bon balayage ou un brossage mécanique peut être suffisant.

Primaire – n'est généralement pas nécessaire, mais pour les surfaces à forte aspiration à structure ouverte ou très poreuses, telles que les chapes de sable et de ciment, utiliser Watco Primaire Polyaspartique pour assurer une finition uniforme et éviter les bulles d'air emprisonnées. Watco Primaire Polyaspartique doit aussi être utilisé pour améliorer l'adhérence sur du béton lisse (mais pas lissé).

Métal – enlever à la brosse métallique ou au disque abrasif toute trace de rouille ou de matériau décollé. Appliquer le revêtement immédiatement après la préparation sur la surface métallique propre. La graisse ou l'huile peuvent être éliminées à l'aide de Watco Dégraiss'sol. Laisser le métal sécher avant de peindre.

Métal galvanisé – Watco Galvaprimaire doit être utilisé pour préparer le métal galvanisé.

Métaux non-ferreux – pour des conseils, veuillez contacter notre service technique.

Bois – doit être sain, propre et sec. En cas d'application sur une terrasse striée, s'assurer que les particules de sable sont réparties uniformément sur la surface.

2 Mélange

Mélanger le produit entre 10°C et 15°C. Sortir les deux petits bidons du bidon principal. Bien agiter chacun des bidons et verser le contenu dans le bidon principal (racler bien sur le côté des bidons pour éviter les résidus). Mélanger soigneusement les deux composants à l'aide d'une spatule ou d'un mélangeur à large lame (une latte en bois est idéale). À ce stade, ajoutez l'unité d'additif polymère antidérapant. Continuer à mélanger jusqu'à obtenir une bonne consistance de couleur homogène. Ne pas mélanger plus d'un bidon à la fois. Si un agitateur pour perceuse est utilisé pour mélanger la peinture, utiliser aussi une spatule pour mélanger les résidus laissés sur le bord et au fond du bidon principal

3 Application

Appliquer entre -10°C et 25°C. Vider les composants mélangés dans un bac à peinture et appliquer sur le sol à l'aide d'un rouleau en à poils courts (pas de poils moyens ni de mousse), en 'transformant' le revêtement en une fine pellicule de peinture. Un pinceau peut être utilisé pour dégager les angles. Ne pas appliquer la peinture trop épaisse car cela réduirait les propriétés de résistance à la glissance et entraînerait une couverture réduite. Une caractéristique des revêtements polyaspartiques est qu'ils doivent être appliqués sous forme de pellicule mince. La deuxième couche doit être appliquée dès que la première couche est sèche (généralement 6 heures à 20°C), mais elle doit être appliquée dans les 5 jours. Si plus de 5 jours s'écoulent, la première couche doit être légèrement abrasée.

4 Sécurité

Des fiches de données de sécurité sont consultables.

Epoxy Grip® Version Froid

Spécification

Composition	Résine polyaspartique, bicomposante, à haute teneur en solides.
Nombre de composants	1 x agent de durcissement, 1 x résine, 1 x particules antidérapantes.
Finition	Colorée, très brillante, finement structurée.
Primaire requis	Voir Préparation de la surface.
Nombre de couches	2
Épaisseur du film sec	85 microns.
Épaisseur du film humide	100 microns.
Usage intérieur/extérieur	Intérieur et extérieur.
Outils à employer	Rouleau à poils courts. Dégager les angles à l'aide d'un pinceau.
Température d'application minimum	-10°C
Convient pour	Béton, asphalte (3 mois), ragréages de sable et de ciment, peinture bien fixée, certains métaux et bois. La teneur en humidité du béton doit être inférieure à 75% HR.
Conditionnement	2,5 L
Pouvoir couvrant	25 m ² par couche sur une surface non poreuse. En cas d'application à des températures inférieures à 0°C ou sur une surface structurée ou poreuse, la couverture peut être réduite.
Conservation du mélange	À 15°C = 20 minutes.
Rapport de mélange (en poids)	20 parties de durcisseur : 100 parties de résine.
Nettoyage des outils	Il n'est pas pratique de nettoyer les outils d'application et nous vous recommandons de les jeter après usage.
Temps de conservation	12 mois dans son emballage d'origine hermétiquement fermé.
Nettoyage	Nettoyants industriels normaux - Watco Protect est idéal. Ne pas nettoyer à la vapeur.
Stockage	Entre 15°C et 25°C pendant au moins 8 heures avant utilisation. Ne pas exposer au gel.
Principales limites	Ne pas appliquer sur des surfaces humides. Ne pas appliquer si de la pluie est prévue. Ne pas appliquer sur des surfaces lissées. La plupart des composés autonivelants ne peuvent pas être peints - veuillez demander des détails. Appliquer une peinture pour tôle gaufrée peut représenter un problème étant donné que les revêtements peuvent s'user prématurément sur les 'points de contact'.
Veuillez nous contacter concernant les applications non décrites ici.	

Temps de séchage/durcissement

	Temps d'attente entre 2 couches	Sec au toucher	Trafic léger	Trafic intense	Complet résistance aux produits chimiques
-10°C	24 heures	16 heures	30 heures	72 heures	14 jours
0°C	12 heures	8 heures	16 heures	30 heures	14 jours
10°C	6 heures	4 heures	8 heures	16 heures	7 jours
20°C	4 heures	2 heures	6 heures	16 heures	7 jours

Trafic léger : pieds, chariots, transpalettes, (à titre occasionnel) chariots élévateurs

Trafic intense : Chariot élévateur régulier, forte fréquentation, véhicules en stationnement

Epoxy Grip® Version Froid

Résultats des tests

 <p>RÉSISTANCE A L'USURE ISO 5470-1 187 mg</p>	<p>Résistance à l'usure ISO 5470-1 Le test Taber exprime les résultats en mg sur une échelle située entre 0 mg (résistance maximale) et 3000 mg (résistance la plus basse). Le minimum requis pour la norme CE se situe en dessous de 3000 mg.</p>	<p>3000 mg → 0 mg La plus basse → Maximale</p>	 <p>ESSAI DE PLIAGE ISO 1519 20 mm</p>	<p>Flexibilité ISO 1519 La flexibilité est mesurée à l'aide d'un mandrin cylindrique, 2 mm est l'indice le plus flexible, 36 mm le moins flexible.</p>	<p>36 mm → 2 mm La plus basse → Maximale</p>
 <p>RÉSISTANCE AUX CHOCS ISO 6272 CLASSE 3</p>	<p>Résistance aux chocs ISO 6272 La résistance aux chocs est exprimée en mètre Newton. Le minimum requis pour la norme CE est 4 Nm.</p>	<p>Classe 1 > 4 Nm Classe 2 >10 Nm Classe 3 >20 Nm</p>	 <p>VALEUR DE BRILLANCE 92%</p>	<p>Valeur de brillance L'unité de brillance est mesurée à l'aide d'un brillancemètre.</p>	<p>Mat 0-10%, Légèrement Satiné 10-25%, Satiné 26-40%, Semi-brillant 41-69%, Brillant 70-85%, Très brillant +85%</p>
 <p>RÉSISTANCE A LA RAYURE ISO 4586-2 16 N</p>	<p>Résistance à la rayure ISO 4586-2 La résistance à la rayure est mesurée à l'aide d'un Scléromètre en Newton. 1N est la résistance la plus basse, 20 N est la plus élevée.</p>	<p>1N → 20N La plus basse → Maximale</p>	 <p>RÉSISTANCE-CHIMIQUE TRÈS BONNE</p>	<p>Résistance chimique Les résultats présentés sont basés sur des produits chimiques couramment utilisés. Demandez conseils en cas de produits chimiques non listés ci-contre.</p>	<p>Esence, gasoil, carburant, alcool à brûler, xylène, amoniaque, white spirit, javel, huile, antigel, huile hydrolique minérale, soude caustique, détergents, solutions sucrées, acide citrique à 5%.</p>
 <p>TEST D'ADHÉRENCE ISO 2409 CLASSE 1</p>	<p>Test d'adhérence ISO 2409 Méthode d'essai de quadrillage. La classe 0 représente l'adhérence maximale, la classe 5 est la plus basse.</p>	<p>Classe : 5 → 4 → 3 → 2 → 1 → 0 La plus basse → Maximale</p>	 <p>PERMÉABILITÉ EN 1062-3 W₃</p>	<p>Perméabilité à l'eau EN 1062-3 Pour obtenir l'accord pour la ce, la mesure doit être inférieure à 0,1 kg/m²/(24 h)^{0,5}</p>	<p>Valeur critique de la norme CE : < 0,1 kg/m²/(24 h)^{0,5} W₁ → W₂ → W₃ La plus basse → Maximale</p>
 <p>TEST D'ADHÉRENCE EN 1542 4,25 MPa/Nmm²</p>	<p>Test d'adhérence EN 1542 L'adhérence est exprimée soit en Megapascal (MPa) ou en Newton par millimètres carré (Nmm²). Le minimum requis pour la norme ce est à plus de 2 MPa.</p>	<p>2 MPa (Nmm²) = test CE réussi</p>	 <p>INDICES DE GLISSANCE BS7976-2 47 VEP*</p>	<p>Risque de glissance BS7976-2 Le test du Pendule SRT est mesuré dans des conditions humides. Un nombre supérieur à 36 indique un faible risque de glissance.</p>	<p>Haut : 0-24 VEP Modéré : 25-35 VEP Bas : >36 VEP Indices valables pour la version antidérapante. *VeP : Valeur d'essai au Pendule SRT</p>
 <p>TEST DE DURETÉ 9H</p>	<p>Test de dureté Wolff-Wilborn Aussi appelé 'test au crayon', 9H est la mesure pour un revêtement très dur, hB est la mesure la moins dure.</p>	<p>HB → 9H Le moins dur → Le plus dur</p>			

Epoxy Grip[®] Version Froid

Conformité aux Normes



EN 1504-2
Ce signe indique que le revêtement a passé tous les tests requis pour obtenir la norme CE.



CONFORMITÉ BREEAM
Méthode d'évaluation de la performance environnementale des bâtiments.



NIVEAU DE COV



ISO 16000
Mesure de la Loi Grenelle sur l'effet du niveau de COV d'un produit à l'intérieur d'un bâtiment. A+ correspond au meilleur score.



CONFORMITÉ REACH
Pour mieux protéger la santé humaine et l'environnement contre les risques liés aux substances chimiques.