

Résine époxy autolissante, hautement brillante et résistante

Watco a développé une formule très avancée qui fait de Watco Autolissant Premium une classe à part. Cette résine époxy autolissante qui s'applique en une seule couche épaisse, laisse une surface lisse et exceptionnellement brillante, à la fois attrayante et facile à nettoyer.

Cette formule haute performance est généralement appliquée entre 1 et 2 mm d'épaisseur, mais peut s'appliquer jusqu'à 5 mm en une seule application en cas d'imperfections très localisées. C'est notre revêtement de sol ultime pour la durabilité et l'apparence. Watco Autolissant Premium a une excellente résistance chimique. Si une finition antidérapante est souhaitée en même temps qu'une excellente résistance aux produits chimiques, nous recommandons d'appliquer une couche de Watco Protèg'plus Antidérapant (62 VEP), résine polyaspartique transparente et brillante, sur le dessus de l'Autolissant Premium. Le produit répond à la norme CE EN 1504-2 et a des résultats de tests impressionnants concernant l'usure, la résistance aux rayures et aux chocs, ainsi que sur l'adhérence, la dureté et le pliage. Elle a la note A+ en termes d'émissions de COV.



Couleurs



Gris



Gris Clair



Rouge Brique

Des plaquettes d'échantillon GRATUITES sont disponibles sur simple demande. Malgré toutes nos précautions, nous ne pouvons pas garantir que le coloris livré correspondra exactement à celui des échantillons ci-dessus.



Domaines d'utilisation:

- · Zones de production
- Salles d'exposition
- Accueils
- Showrooms
- Salles blanches
- Ateliers
- Zones de stockage de produits chimiques
- Entrepôts
- Locaux techniques
- Environnements alimentaires et pharmaceutiques

Caractéristiques:

- Résine époxy autolissante, hautement brillante et résistante
- Haute résistance à l'usure et à l'abrasion avec seulement une couche de 1 à 2 mm d'épaisseur
- Peut s'appliquer jusqu'à 5 mm d'épaisseur si besoin
- · Très facile à nettoyer
- Excellente résistance aux huiles et aux déversements de produits chimiques
- Idéal pour les sols où un niveau d'hygiène élevé est souhaité
- Dégage une faible odeur peut s'appliquer dans des espaces confinés en toute sécurité
- Performance supérieure démontrée par les tests ISO pour la norme CE EN1504-2

Besoin de conseils?

Notre équipe d'experts techniques est là pour vous aider à obtenir les meilleurs résultats pour votre projet. Elle vous guidera dans les étapes de préparation et d'application de l'**Autolissant Premium**.

Appelez notre équipe d'experts au 03 20 52 77 77 (en semaine de 8h00 à 18h00)





Préparation de surface

Surface en béton brut – enlever la laitance de la surface, et toute trace de poussière, de saleté et de graisse en utilisant Watco Décap'sol. Ce dernier donne également une clé d'accrochage aux surfaces en béton brut très lisses. Rincer avec de l'eau propre et laisser sécher la surface. En cas de dépôt d'huile très important, nous recommandons Watco Dégraiss'sol Super Puissant. Encore une fois, rincer à l'eau propre et laisser la surface sécher.

Surface en béton neuf – à titre indicatif, un béton neuf doit être laissé sécher pendant 8 semaines. La surface doit ensuite être préparée en utilisant Watco Décap'sol. Bien rincer et laisser sécher avant d'appliquer la peinture.

Surface déjà peinte – en cas de peinture existante, nous conseillons de vérifier la compatibilité avec le produit. Si la peinture est compatible, poncer pour enlever toute peinture friable. Vérifier que la peinture restante est bien collée. La peinture très lisse et brillante doit être légèrement poncée pour fournir une clé d'accrochage. Watco Dégraiss'sol est recommandé pour enlever la graisse et l'huile des surfaces déjà peintes. Watco Dégraiss'sol Super Puissant ne convient pas sur les surfaces déjà peintes au risque d'attaquer la peinture existante.

Réparations – les petits défauts et imperfections dans le béton qui pourraient rester visibles après l'application de l'Autolissant Premium, peuvent être réparés préalablement avec le Concrex® Retouche. Concrex® Carbon Fibre peut être utilisé pour les réparations isolées plus importantes. Si la surface est très irrégulière, il serait plus économique de faire un ragréage dans un premier temps avec le Nivel'sol® plutôt que d'essayer d'obtenir une surface lisse en faisant plusieurs couche avec l'Autolissant Premium.

Primaire – sur des surfaces très poreuses ou à texture ouverte, telles que les chapes en ciment, nous conseillons d'apprêter la surface avec Watco Primaire Sol Poreux pour assurer une finition uniforme et prévenir la formation de bulles d'air. Sur les bétons lissés à l'hélicoptère, nous conseillons d'apprêter la surface avec Watco Primaire Sol Non Poreux.

Métal – enlever toute trace de rouille et de matériau friable à l'aide d'un disque abrasif ou d'une brosse métallique. Appliquer le revêtement immédiatement après la préparation sur la surface métallique propre. La graisse ou l'huile peuvent être enlevée à l'aide de Watco Dégraiss'sol. Laisser sécher le métal avant de peindre.

Métal galvanisé – utiliser Watco Galvaprimaire pour préparer le métal galvanisé.

Métaux non ferreux – pour obtenir des conseils, veuillez contacter notre service technique.



Mélange

Retirer les trois composants du seau principal. Mélanger minutieusement le contenu coloré du bidon de résine et faire de même avec le contenu transparent du bidon de durcisseur (gratter sur le côté des bidons pour enlever tous les résidus). Verser la résine dans le seau principal et à l'aide d'un agitateur pour perceuse, commencer à mélanger à vitesse lente en ajoutant le durcisseur (une vitesse trop rapide augmenterait la formation de bulles d'air dans le mélange). Une fois bien mélangés, ajouter les agrégats et mélanger pendant 2 à 3 minutes, jusqu'à obtention d'une consistance et d'une couleur uniformes, en s'assurant que tous les matériaux sur les côtés et dans le fond sont bien mélangés. Il est possible de mélanger à la main de petites quantités mais il faut faire attention de bien respecter les ratios. Le mélange doit être utilisé immédiatement. Pour aider au mélange et à l'application, nous recommandons une personne pour mélanger en continu, tandis qu'une autre ajoute progressivement les agrégats.

Important – une fois le mélange effectué, une réaction chimique a lieu en créant de la chaleur. Le produit doit donc être utilisé immédiatement.



Application

Pour visionner la vidéo d'application, rendez-vous sur **www.watco.fr**. Les meilleurs résultats sont obtenus dans des conditions chaudes (minimum 15°C) et sèches avec une bonne ventilation. L'application sur des surfaces froides peut réduire la capacité d'écoulement du produit. Verser le mélange sur la surface préparée en sections d'environ 5 m² et répartir uniformément sur l'épaisseur souhaitée de 1 à 2 mm à l'aide de la raclette en caoutchouc crantée, disponible chez Watco, ou d'une taloche crantée. L'applicateur possède un guide de profondeur intégré qui facilite l'obtention de l'épaisseur souhaitée. Le produit se nivellera naturellement. Utiliser un rouleau débulleur pour éliminer les bulles d'air. Répéter l'opération quelques minutes plus tard et encore ensuite si des bulles d'air continuent à se former. L'application d'une section de 5 m² doit se faire dans les 15 à 20 minutes maximum. Ne pas passer le rouleau débulleur après les 20 minutes au risque de laisser des traces sur la surface. Le passage du rouleau débulleur doit s'étendre légèrement sur la section précédemment appliquée, mais seulement s'il est effectué avant les 20 minutes. Si vous passez une lame de couteau dans la surface humide et que la trace disparaît rapidement, cela signifie que l'on peut toujours passer le rouleau débulleur. Des chaussures à pointes (disponibles chez Watco) doivent être portées si vous devez marcher sur le sol fraîchement appliqué. Ne pas laver ou laisser de l'eau stagner sur la surface pendant au moins 7 jours.





Des fiches de données de sécurité sont disponibles.

5 Commande

Disponible directement auprès de Watco S.A.R.L. Tous les produits Watco sont vendus conformément aux conditions de vente de la société. On demande souvent à la société Watco et à ses représentants de faire des remarques sur les utilisations potentielles de leurs produits si ces dernières sont différentes de celles décrites dans les fiches techniques de la société. Bien que dans ces cas la société et ses représentants essaient toujours de donner des conseils utiles et constructifs, la société Watco ne peut être tenue responsable des résultats de telles utilisations à moins d'être confirmées par écrit par Watco.



Spécification				
Composition	Résine époxy 100% solide.			
Nombre de composants	1 x Durcisseur, 1 x Résine et 1 x sac d'agrégats fins.			
Finition	Finition lisse autolissante, colorée et très brillante.			
Primaire	Nécessaire. Voir le paragraphe 'Primaire' au verso.			
Nombre de Couches	1			
Épaisseur du film sec	1,5 mm.			
Épaisseur du film humide	1,5 mm.			
Usage Intérieur/Extérieur	Intérieur.			
Outils d'Application	Raclette en caoutchouc crantée, rouleau débulleur et chaussures à pointes.			
Température minimum pour l'application	Température de l'air 15°C. Température au sol 10°C.			
Surfaces compatibles	Béton, peinture existante bien accrochée et métal. La teneur en humidité du béton doit être inférieure à 75% d'humidité résiduelle.			
Conditionnement	20 kg			
Pouvoir couvrant	Environ 10 m² sur 1 mm d'épaisseur en une couche et 5 m² sur 2 mm d'épaisseur. Peut s'appliquer jusqu'à 5 mm mais cela réduira considérablement le pouvoir couvrant.			
Conservation du mélange	25 minutes à 20°C.			
Ratio du mélange (en poids)	23 parts de durcisseur pour 100 parts de résine et 105 parts d'agrégats.			
Nettoyage des outils	Il n'est pas pratique de nettoyer les outils. Nous recommandons de les jeter après usage.			
Conservation	12 mois dans son emballage d'origine non ouvert.			
Entretien de la surface	Utiliser un détergent neutre et doux. Le Nettoyant pour Sols Industriels de chez Watco est idéal. Ne pas nettoyer à la vapeur ou soumettre à des températures supérieures à 60°C.			
Stockage	Entreposer le produit entre 15 et 25°C pendant au moins 8 heures avant usage. Ne pas laisser le produit geler.			
Conditions spécifiques Contactez-nous au sujet d'une application spécifique non abordée ici.	Ne convient pas sur la plupart des ragréages à base de ciment. Il est cependant compatible avec notre ragréage fibré à base de ciment et de polymère, le Nivel'sol® (consultez-nous pour plus de détails). Ne convient pas sur le bitume. Ne pas appliquer sur des surfaces humides.			

TEMPS DE DURCISSEMENT						
	Application de la deuxième couche	Sec au toucher	Supporte un trafic léger	Supporte un trafic intense	Résistance complète aux produits chimiques	
10°C	16 heures	12 heures	24 heures	48 heures	7 jours	
20°C	16 heures	8 heures	16 heures	48 heures	7 jours	
30°C	12 heures	6 heures	16 heures	24 heures	7 jours	

Trafic léger : Piétonnier, diables, transpalettes, chariots élévateurs occasionnels. Trafic intense : Chariots élévateurs réguliers, chutes lourdes, véhicules stationnés.



Résultats des tests



Résistance à l'usure

ISO 5470-1

Le test Taber exprime les résultats en mg sur une échelle située entre 0 mg (résistance maximale) et 3000 mg 3000mg → 0mg
La plus basse → Maximale
Le minimum requis pour la norme CE
se situe en dessous de 3000 ma.

TEST DE DURETÉ 9H

Test de dureté

Wolff-Wilborn

Aussi appelé 'test au crayon', 9H est la mesure pour un revêtement très dur, HB est la mesure la moins dure. HB → 9H Le moins dur → Le plus dur



Résistance aux chocs

(résistance la plus basse).

ISO 6272

La résistance aux chocs est exprimée en mètre Newton. Le minimum requis pour la norme CE est 4 Nm. Classe 1 > 4Nm Classe 2 > 10Nm

Classe 3 > 20Nm



Flexibilité

ISO 1519

La flexibilité est mesurée à l'aide d'un mandrin cylindrique, 2 mm est l'indice le plus flexible, 36 mm le moins flexible. 36mm → 2mm La plus basse → Maximale



Résistance à la rayure ISO 4586-2

La résistance à la rayure est mesurée à l'aide d'un Scléromètre en Newton. 1N est la résistance la plus basse, 20 N est la plus élevée.





Valeur de brillance

L'unité de brillance est mesurée à l'aide d'un brillancemètre. Mat 0-10%, Légèrement Satiné 10-25%, Satiné 26-40%, Semi-brillant 41-69%, Brillant 70-85%, Très brillant +85%



Test d'adhérence

Méthode d'essai de quadrillage. La classe 0 représente l'adhérence maximale, la classe 5 est la plus basse.





Résistance chimique

Les résultats présentés sont basés sur des produits chimiques couramment utilisés. Demandez conseils en cas de produits chimiques non listés cicontre. Essence, Eau de Javel, Alcool à Brûler, Huiles, 20% d'Ammoniaque, Antigel, 5% d'Acide Citrique, Détergents, 20% de Soude Caustique, Solutions Sucrées, Huiles Hydrauliques Minérales



Test d'adhérence EN 1542

L'adhérence est exprimée soit en Megapascal (MPa) ou en Newton par millimètres carré (Nmm²) >2MPa (Nmm²) = test CE réussi



Perméabilité à l'eau

EN 1062-3

Pour obtenir la norme CE en perméabilité, la mesure doit être inférieure à 0,1 kg/m²/(24 h) 0,5. Valeur critique de la norme CE:

< 0.1kg/m²/(24 h)0.5

 $W_1 \longrightarrow W_2 \longrightarrow W$ La plus basse \longrightarrow Maximale

Conformité aux Normes



EN 1504-2

Ce signe indique que le revêtement a passé tous les tests requis pour obtenir la norme CE.



CONFORMITÉ BREEAM

Méthode d'évaluation de la performance environnementale des bâtiments.



NIVEAU DE COV

ISO 16000

ISO 16000

Mesure de la Loi Grenelle sur l'effet du niveau de COV d'un produit à l'intérieur d'un bâtiment. A + correspond au meilleur score.



CONFORMITÉ REACH