

# Primaire Epoxicote

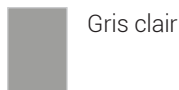
Un primaire à base de résine époxy pour béton lisse



Le primaire Epoxicote de Watco a été spécialement conçu pour être utilisé avec notre gamme Epoxicote. L'Epoxicote est un revêtement à base de résine époxy 100% solide à haute performance, dont l'efficacité peut être renforcée à l'aide de ce primaire, sur des surfaces de béton brut. Utiliser ce primaire sur un béton brut, lisse et taloché afin de préparer la surface avant la mise en peinture. Il évite de passer par l'étape couteuse d'un grenailage. En cas d'application sur une surface de béton poreux, de l'air peut se retrouver emprisonné dans le revêtement pendant l'application et le durcissement, entraînant ainsi la formation de bulles dans le sol fini. Cet apprêt empêche ce type de désagrément.



## Couleurs



Gris clair

## Domaines d'utilisation :

- Appliquer le primaire sur votre béton lisse avant application de l'Epoxicote

## Caractéristiques :

- Permet l'accroche sur un béton lisse ou taloché avant la mise en peinture
- Durcit et ferme un béton poreux pour éviter l'apparition de bulles d'air une fois peint
- Application rapide et facile en une seule couche
- Résine époxy bi-composante en phase aqueuse et à faible odeur
- Laisser sécher 12h à 20°C avant d'appliquer l'Epoxicote

## Besoin de conseils ?

Notre équipe d'experts techniques est là pour vous aider à obtenir les meilleurs résultats pour votre projet. Elle vous guidera dans les étapes de préparation et d'application du **Primaire Epoxicote**.

Appelez notre équipe d'experts au **03 20 52 77 77** (en semaine de 8h00 à 18h00)

# Primaire Epoxicote

Un primaire à base de résine époxy  
pour béton lisse

## 1 Préparation de surface

**Béton brut** – Utiliser le Dégraiss'sol pour nettoyer le sol en profondeur. En cas de laitance, la traiter avec le Décap'sol de Watco.

**Béton neuf** – laisser sécher pendant quatre semaines en été contre six en hiver. En cas de présence de laitance en surface, préparer le sol à l'aide du Décap'sol de Watco. Rincer à l'eau claire et laisser la surface sécher.

## 2 Mélange

Retirer les 2 bidons rangés à l'intérieur du bidon principal. Remuer au préalable le contenu de chaque bidon avant de les vider, un par un, dans le grand bidon.

Mélanger les composants à l'aide d'une spatule en bois. Mélanger jusqu'à l'obtention d'une couleur et d'une consistance homogènes. Mélanger un primaire à la fois. Si vous utilisez un agitateur pour perceuse, utilisez une spatule pour bien mélanger sur les côtés et au fond du bidon.

## 3 Application

Pour un résultat optimal, utilisez dans un endroit sec, aéré, à une température de 15°C minimum. Appliquer à l'aide d'un rouleau à poils moyens. Ne pas étaler sur plus de 18 m<sup>2</sup>.

## 4 Sécurité

Des fiches de données de sécurité sont mises à disposition.

# Primaire Epoxicote

Un primaire à base de résine époxy  
pour béton lisse

## Spécification

<b>Composition</b>	Résine époxy à base d'eau.
<b>Nombre de composants</b>	1 durcisseur et 1 résine.
<b>Finition</b>	Gris clair.
<b>Nombre de couches</b>	1
<b>Épaisseur du film sec</b>	120 microns.
<b>Épaisseur du film humide</b>	160 microns.
<b>Usage en intérieur/extérieur</b>	Intérieur.
<b>Outils d'application</b>	Rouleau à poils moyens. Délimiter à l'aide d'un pinceau.
<b>Température minimale d'application</b>	Température de l'air : 15°C. Température au sol : 10°C.
<b>Convient pour</b>	Béton poreux ou lisse. La teneur en humidité du béton doit être inférieure à 75% HR.
<b>Conditionnement</b>	3 L
<b>Pouvoir couvrant</b>	18 m <sup>2</sup> avec 3 L.
<b>Conservation du mélange</b>	Jusqu'à 2 heures à 20°C.
<b>Ratio du mélange (en poids)</b>	100 parts de durcisseur 20 parts de résine.
<b>Nettoyage des outils</b>	Eau chaude et savon.
<b>Durée de conservation</b>	24 mois dans un récipient non ouvert.
<b>Stockage</b>	Entre 15°C et 25°C pendant au moins 8 heures avant utilisation. A conserver à l'abri du gel.
<b>Conditions spécifiques</b>	Ne convient pas sur le métal brut. Veillez nous contacter pour toutes applications non décrites ici. La plupart des composés autonivelants ne peuvent être peints (veuillez nous consulter pour obtenir de plus amples informations). À utiliser uniquement avec l'Epoxicote de Watco.

## Temps de durcissement

	<b>Sec au toucher</b>	<b>Mise en peinture</b>
10°C	12 heures	24 heures
20°C	6 heures	12 heures

# Primaire Epoxicote

Un primaire à base de résine époxy  
pour béton lisse

## Résultats des tests

<p>RÉSISTANCE A L'USURE ISO 5470-1 82 mg</p>	<p><b>Résistance à l'usure ISO 5470-1</b></p> <p>Le test Taber exprime les résultats en mg sur une échelle située entre 0 mg (résistance maximale) et 3000 mg (résistance la plus basse).</p>	<p>3000 mg → 0 mg La plus basse → Maximale</p>	<p>TEST D'ADHÉRENCE ISO 2409 CLASSE 0</p>	<p><b>Test d'adhérence ISO 2409</b></p> <p>Méthode d'essai de quadrillage. La classe 0 représente l'adhérence maximale, la classe 5 est la plus basse.</p>	<p>Classe : 5 → 4 → 3 → 2 → 1 → 0 La plus basse → Maximale</p>
<p>TEST D'ADHÉRENCE EN 1542 3,4 MPa/Nmm<sup>2</sup></p>	<p><b>Test d'adhérence EN 1542</b></p> <p>L'adhérence est exprimée soit en Megapascal (MPa) ou en Newton par millimètres carré (Nmm<sup>2</sup>).</p>	<p>Le minimum requis pour la norme CE est à plus de 2 MPa 2 MPa (Nmm<sup>2</sup>) = test CE réussi</p>	<p>ESSAI DE PLIAGE ISO 1519 2 mm</p>	<p><b>Flexibilité ISO 1519</b></p> <p>La flexibilité est mesurée à l'aide d'un mandrin cylindrique, 2 mm est l'indice le plus flexible, 36 mm le moins flexible.</p>	<p>36 mm → 2 mm La plus basse → Maximale</p>
<p>RÉSISTANCE AUX CHOCS ISO 6272 CLASSE 3</p>	<p><b>Résistance aux chocs ISO 6272</b></p> <p>La résistance aux chocs est exprimée en mètre Newton. Le minimum requis pour la norme CE est 4 Nm.</p>	<p>Classe 1 &gt; 4 Nm Classe 2 &gt; 10 Nm Classe 3 &gt; 20 Nm</p>	<p>PERMÉABILITÉ EN 1062-3 W<sub>3</sub></p>	<p><b>Perméabilité à l'eau EN 1062-3</b></p> <p>Pour obtenir l'accord pour la ce, la mesure doit être inférieure à 0,1 kg/m<sup>2</sup>/ (24 h)<sup>0,5</sup></p>	<p>Valeur critique de la norme CE : &lt; 0,1 kg/m<sup>2</sup>/(24 h)<sup>0,5</sup> W<sub>1</sub> → W<sub>2</sub> → W<sub>3</sub> La plus basse → Maximale</p>

## Conformité aux Normes

<p>EN 1504-2 CE</p>	<p><b>EN 1504-2</b></p> <p>Ce signe indique que le revêtement a passé tous les tests requis pour obtenir la norme CE.</p>	<p>CONFORMITÉ BREEAM</p>	<p><b>CONFORMITÉ BREEAM</b></p> <p>Méthode d'évaluation de la performance environnementale des bâtiments.</p>	<p>NIVEAU DE COV 35 g/Litre FAIBLE</p>	<p><b>NIVEAU DE COV</b></p>	<p>ISO 16000 A+</p>	<p><b>ISO 16000</b></p> <p>Mesure de la Loi Grenelle sur l'effet du niveau de COV d'un produit à l'intérieur d'un bâtiment. A+ correspond au meilleur score.</p>	<p>CONFORMITÉ REACH</p>	<p><b>CONFORMITÉ REACH</b></p>
-------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------	-----------------------------	-------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------	--------------------------------