

Grand Froid Époxy

La peinture Watco Grand Froid Époxy est une formule haute performance applicable dans des milieux froids où les peintures classiques ne sèchent pas.

Utilisation dans des zones non chauffées à trafic intense, comme les ateliers, les entrepôts, les quais de chargement et les chambres froides. Le Grand Froid Époxy résistant aux UV et aux intempéries, il s'agit d'une peinture polyvalente d'intérieur et d'extérieur.

Cette peinture résistante et brillante donne un fini lisse facile à nettoyer et à entretenir. Pour obtenir une finition antidérapante, veuillez plutôt consulter la fiche du produit Watco Époxy Grip® Maxi Version Froid (PTV sur sol humide : 47).

Le Grand Froid Époxy répond à la norme CE EN1504-2 et a obtenu des résultats prodigieux en ce qui concerne les tests de résistance à l'abrasion, aux rayures et aux chocs, ainsi que les tests d'adhérence et de dureté.

Couleurs



Des échantillons sont disponibles sur demande.

En dépit de toutes nos précautions, nous ne pouvons pas garantir que les coloris offerts correspondront précisément à ceux des échantillons présentés.



Domaines d'utilisation :

- Zones de production
- Entrepôts
- Ateliers
- Quais de chargement
- Chambres froides, pièces réfrigérées ou de congélation
- Intérieur et extérieur

Caractéristiques :

- Formulation de résine polyaspartique bicomposante haute performance
- Applicable à une température de -10°C minimum et de 25°C maximum
- Parfaite résistance aux UV et aux intempéries
- Séchage/durcissement rapide : surface prête pour un trafic intense en à peine 16 heures
- Résistance supérieure à l'abrasion et aux rayures
- Extrêmement solide : s'adapte facilement aux chariots élévateurs
- Performances supérieures démontrées par les essais ISO

Besoin de conseils ?

Notre équipe d'experts techniques est là pour vous aider à obtenir les meilleurs résultats pour votre projet. Elle vous guidera dans les étapes de préparation et d'application du **Grand Froid Époxy**.

Appelez notre équipe d'experts au **03 20 52 77 77** (en semaine de 8h00 à 18h00)

Grand Froid Époxy

1 Préparation de surface

Béton nu – enlever la laitance en surface, la poussière et les dépôts superficiels de saleté ou de graisse à l'aide de Watco Décap'sol. Watco Décap'sol sable également les surfaces de béton lisses et nues pour permettre l'accrochage du revêtement. Rincer à l'eau claire et laisser sécher la surface. Pour l'enlèvement de dépôts plus denses d'huile et de graisse, nous recommandons le Dégraiss' sol Super Puissant de Watco. Il faudra de nouveau rincer à l'eau claire, puis laisser la surface sécher.

Béton neuf – À titre indicatif, le nouveau béton doit sécher pendant huit semaines. La surface doit ensuite être préparée à l'aide du Décap'sol de Watco et soigneusement rincée et séchée avant d'appliquer ce revêtement.

Surfaces peintes – poncer la surface avant l'application afin d'obtenir un sol uniformément rugueux, et s'assurer que tous les matériaux friables sont éliminés. Les surfaces brillantes ou mal préparées peuvent entraîner des défauts d'adhérence, il est donc recommandé de procéder à une inspection minutieuse pour s'assurer qu'aucune zone n'a été oubliée. Une brosse métallique spécifique (type Bristle Blaster®) peut être utilisée dans les zones difficiles d'accès. Balayez soigneusement la zone après le ponçage (tout matériau détaché ou toute poussière peut compromettre la bonne adhérence de la future peinture). Le Dégraiss'sol peut être utilisé pour éliminer les graisses et les huiles de la surface après le ponçage. Cependant, les surfaces lavées avec le Dégraiss'sol devront ensuite être soigneusement rincées à l'eau et laissées à sécher complètement avant d'être recouvertes.

Application à basse température – en cas d'application par temps froid, le produit doit de préférence être conservé dans une pièce chaude au moins 8 heures avant utilisation. À une température inférieure à 5°C, il est recommandé d'éviter de mouiller le sol, car le séchage pourrait être plus difficile. Un passage au balai ou à la brosse mécanique est suffisant.

Application du primaire – cette étape n'est en général pas nécessaire, mais pour les surfaces à très aspirantes à structure ouverte ou très poreuses, telles que les chapes de sable et de ciment, utiliser le Primaire Polyaspartique de Watco pour assurer une finition uniforme et éviter l'emprisonnement de bulles d'air. Le primaire à résine polyaspartique de Watco doit également être utilisé pour améliorer l'adhérence sur le béton lisse (mais non poli à la talocheuse-lisseuse).

Métal – enlever à la brosse métallique ou au disque abrasif toute trace de rouille ou de matériau décollé. Appliquer la peinture sur la surface métallique propre immédiatement après la préparation. La graisse ou l'huile peuvent être enlevées à l'aide de Watco Dégraiss'sol. Laisser le métal sécher avant de peindre.

Métal galvanisé – le produit Galvaprimaire de Watco s'utilise pour la préparation de métal galvanisé.

Métaux non-ferreux – veuillez demander conseil à notre Service technique.

Bois : doit être sain, propre et sec.

2 Mélange

Mélanger le produit entre 10°C et 15°C. Enlever les deux petits pots du pot principal. Bien agiter chacun des pots, puis verser tout leur contenu dans le pot principal (racler les parois des petits pots pour en enlever tout résidu). Mélanger minutieusement les deux composants à l'aide d'une spatule ou d'un mélangeur à grande lame (une latte en bois fera parfaitement l'affaire). Continuer à mélanger jusqu'à obtention d'une couleur et d'une consistance homogènes. Ne pas mélanger plus d'un pot à la fois. Si un agitateur pour perceuse est utilisé pour mélanger la peinture, prévoir également une spatule pour mélanger les résidus laissés sur les parois et au fond du pot principal.

3 Application

Appliquer entre -10°C et 25°C.

Vider le mélange de composants dans un bac à peinture, puis l'appliquer sur le sol à l'aide d'un rouleau à poils courts (pas de poils moyens ni de mousse), en 'transformant' la peinture en une fine pellicule. Une brosse à rechargement peut être utilisée pour cette étape. Ne pas appliquer une couche de peinture trop épaisse, car cela réduirait le pouvoir couvrant. Une caractéristique des revêtements polyaspartiques est qu'ils doivent être appliqués sous forme de pellicule mince. La deuxième couche doit être appliquée juste après le séchage de la première couche (en général au bout de 6 heures à 15°C), et ce, dans les 5 jours suivants. Au-delà d'un délai de 5 jours, la première couche doit être légèrement abrasée.

4 Sécurité

Des fiches de données de sécurité sont consultables.

Grand Froid Époxy

Spécification

Composition	Résine polyaspartique, bicomposante, à haute teneur en solides.
Nombre de composants	1 durcisseur, 1 résine.
Finition	Fini coloré, brillant et lisse.
Nombre de couches	2.
Épaisseur du film sec	85 microns.
Épaisseur du film humide	100 microns.
Usage intérieur/extérieur	Intérieur et extérieur.
Outils à employer	Rouleau à poils courts. À utiliser une brosse à rechampir.
Température d'application minimum	-10°C.
Convient pour	Béton, asphalte (3 mois), chapes de sable et de ciment, peinture bien fixée, certains métaux et bois. La teneur en humidité du béton doit être inférieure à 75%HR.
Conditionnement	2,5 L.
Pouvoir couvrant	25 m ² par couche. En cas d'application à toute température inférieure à 0°C ou sur une surface structurée ou poreuse, le pouvoir couvrant peut être réduit.
Durée de vie après mélange	15°C = 20 minutes. Moins de 15°C = 30 minutes.
Rapport de mélange (en poids)	Durcisseur à 20 composants : Résine à 100 composants.
Nettoyage des outils	Le nettoyage des applicateurs étant peu commode, il vaut mieux les jeter après utilisation.
Durée de conservation	12 mois dans son emballage d'origine hermétiquement fermé.
Stockage	Entre 15°C et 25°C pendant au moins 8 heures avant utilisation. Ne pas laisser geler.
Principales limites	Ne pas appliquer sur des surfaces humides. En cas d'utilisation en extérieur, le Grand Froid Époxy scellera le support et dans les zones à drainage réduit, des flaques pourraient se former, ce qui pourrait donner une surface glissante. En pareille situation, utiliser Époxy Grip® Maxi Version Froid. Ne pas appliquer si des précipitations sont prévues. Ne pas appliquer sur des surfaces lissées. La plupart des composés autonivelants ne peuvent être peints (veuillez nous consulter pour obtenir de plus amples informations). Appliquer cette peinture sur des tôles gaufrées peut poser problème, étant donné que l'enduit peut s'user prématurément au niveau des 'points de contact'.
Principales limites	Veuillez nous contacter concernant toutes applications non décrites ici.

Temps de séchage/durcissement











	Temps d'attente entre 2 couches	Sec au toucher	Trafic léger	Trafic intense	Complet résistance aux produits chimiques
-10°C	24 heures	16 heures	30 heures	72 heures	14 jours
0°C	12 heures	8 heures	16 heures	30 heures	14 jours
10°C	6 heures	4 heures	8 heures	16 heures	7 jours
20°C	4 heures	2 heures	6 heures	16 heures	7 jours

Trafic léger : pieds, chariots, transpalettes, (à titre occasionnel) chariots élévateurs

Trafic intense : Chariot élévateur régulier, forte fréquentation, véhicules en stationnement

Grand Froid Époxy

Résultats des tests

 RÉSISTANCE A L'USURE ISO 5470-1 187 mg	Résistance à l'usure ISO 5470-1 Le test Taber exprime les résultats en mg sur une échelle située entre 0 mg (résistance maximale) et 3000 mg (résistance la plus basse). Le minimum requis pour la norme CE se situe en dessous de 3000 mg.	3000 mg → 0 mg La plus basse → Maximale	 TEST DE DURETÉ 9H	Test de dureté Wolff-Wilborn Aussi appelé 'test au crayon', 9H est la mesure pour un revêtement très dur, hB est la mesure la moins dure.	HB → 9H Le moins dur → Le plus dur
 RÉSISTANCE AUX CHOCS ISO 6272 CLASSE 3	Résistance aux chocs ISO 6272 La résistance aux chocs est exprimée en mètre Newton. Le minimum requis pour la norme CE est 4 Nm.	Classe 1 > 4 Nm Classe 2 >10 Nm Classe 3 >20 Nm	 ESSAI DE PLIAGE ISO 1519 20 mm	Flexibilité ISO 1519 La flexibilité est mesurée à l'aide d'un mandrin cylindrique, 2 mm est l'indice le plus flexible, 36 mm le moins flexible.	36 mm → 2 mm La plus basse → Maximale
 RÉSISTANCE À LA RAYURE ISO 4586-2 16 N	Résistance à la rayure ISO 4586-2 La résistance à la rayure est mesurée à l'aide d'un Scléromètre en Newton. 1N est la résistance la plus basse, 20 N est la plus élevée.	1N → 20N La plus basse → Maximale	 VALEUR DE BRILLANCE 96%	Valeur de brillance L'unité de brillance est mesurée à l'aide d'un brillancemètre.	Mat 0-10%, Légèrement Satiné 10-25%, Satiné 26-40%, Semi-brillant 41-69%, Brillant 70-85%, Très brillant +85%
 TEST D'ADHÉRENCE ISO 2409 CLASSE 1	Test d'adhérence ISO 2409 Méthode d'essai de quadrillage. La classe 0 représente l'adhérence maximale, la classe 5 est la plus basse.	Classe : 5 → 4 → 3 → 2 → 1 → 0 La plus basse → Maximale	 RÉSISTANCE-CHIMIQUE TRÈS BONNE	Résistance chimique Les résultats présentés sont basés sur des produits chimiques couramment utilisés. Demandez conseils en cas de produits chimiques non listés ci-contre.	Essence, gasoil, carburant, alcool à brûler, xylène, amoniacque, white spirit, javel, huile, antigel, huile hydrolique minérale, soude caustique, détergents, solutions sucrées, acide citrique à 5%.
 TEST D'ADHÉRENCE EN 1542 4,25 MPa/Nmm ²	Test d'adhérence EN 1542 L'adhérence est exprimée soit en Megapascal (MPa) ou en Newton par millimètres carré (Nmm ²). Le minimum requis pour la norme ce est à plus de 2 MPa.	2 MPa (Nmm ²) = test CE réussi	 PERMÉABILITÉ EN 1062-3 W ₁	Perméabilité à l'eau EN 1062-3 Pour obtenir l'accord pour la ce, la mesure doit être inférieure à 0,1 kg/m ² / (24 h) ^{0,5}	Valeur critique de la norme CE : < 0,1 kg/m ² / (24 h) ^{0,5} W ₁ → W ₂ → W ₃ La plus basse → Maximale

Grand Froid Époxy

Conformité aux Normes

**EN 1504-2**

Ce signe indique que le revêtement a passé tous les tests requis pour obtenir la norme CE.

**CONFORMITÉ BREEAM**

Méthode d'évaluation de la performance environnementale des bâtiments.

**NIVEAU DE COV****ISO 16000**

Mesure de la Loi Grenelle sur l'effet du niveau de COV d'un produit à l'intérieur d'un bâtiment. A + correspond au meilleur score.

**CONFORMITÉ REACH**